

# OK 46.27

Electrode rutile universelle pour le soudage en toutes positions

## Description

OK 46.27 est une électrode rutile à enrobage mince. Amorçage et réamorçage faciles. Bonne maniabilité, même en verticale descendante en angle, fusion douce avec décrassage du laitier aisé.

Rendement ca 100 %      Type de courant      DC +/-  
AC 50 V OCV

Positions 

### Classifications

SFA/AWS A5.1 : E6013  
EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11

### Propriétés mécaniques

Limite élastique > 380 MPa  
Charge de rupture > 480 MPa  
A5 (%) > 24  
Résiliances 0°C > 47 J  
-20°C > 28 J

### Analyse type

C = 0,07 % ; Si = 0,3% ; Mn = 0,4 % ; S en P < 0,03%

### Données techniques

Dimensions Diamètre/ longueur	Courant(A) Min/max	Temps de fusion (sec)	Pièces/kg de métal déposé	Pièces par carton	Poids 100 pièces/kg	Dépôt kg/h
2,0/300	50/70	38	172	1170	1,0	0,55
2,5/350	60/100	50	86	840	1,8	0,80
3,2/350	80/150	57	53	540	2,9	1,30
3,2/450	80/150	63	43	540	3,7	1,33
4,0/350	100/200	65	39	330	4,5	1,60
4,0/450	100/200	76	30	330	5,7	1,60
5,0/450	150/290	114	31	240	9	2,30