

OK 48.00

Electrode basique universelle pour soudage en courant continu

Description

L'OK 48.00 combine une bonne maniabilité avec d'excellentes propriétés mécaniques. Elle est destinée au soudage de constructions fortement sollicitées comme par exemple des chaudières. Insensible pour la fissuration et la composition de l'acier de base. L'OK 48.00 est surtout utilisée en position verticale montante. Solidification très rapide du bain de fusion avec un laitier qui est très facile à enlever. A souder avec un arc très court. Est disponible en VacPac®.

Rendement ca 120 % Type de courant DC +/-

Positions  Hydrogène < 5ml/100 gr

Classifications

SFA/AWS A5.1: E7018

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5

Propriétés mécaniques

Limite élastique > 420 MPa

Charge de rupture > 510 MPa

A5 (%) > 22

Résiliences -40°C > 47 J

Analyse type

C < 0,1% ; Si = 0,5 % ; Mn = 1,1 % ; S < 0,02 % ; P < 0,015 %

Données techniques

Dimensions Diamètre/ longueur	Courant(A) Min/max	Temps de fusion (sec)	Pièces/kg de métal déposé	Pièces par carton	Poids 100 pièces/kg	Dépôt kg/h
2,5/350	80/110	56	62,5	513	2,4	1,0
3,2/350	90/140	61	54	345	4,0	1,5
3,2/450	90/140	76	32,3	372	4,8	1,5
4,0/350	125/210	64	35	258	5,6	2,1
4,0/450	125/210	86	20,5	258	7,2	2,1
5,0/450	200/260	102	13,5	168	10,6	2,6