

OK 61.30

Electrode inoxydable 308L rutile pour le soudage en toutes positions

Description

L'OK 61.30 a une très bonne soudabilité en toutes positions. Spécifiquement en position horizontale elle donne des cordons d'angles très lisses. Destinée au soudage des aciers AISI 301, 302, 304 et 304L. L'électrode amorce et réamorce très facilement. Grâce à une teneur en carbone très basse elle peut être utilisée pour souder les aciers inoxydables stabilisés comme AISI 321 et 347 bien que la OK 61.85 convienne mieux quand les propriétés de fluage sont importantes.

Rendement ca 105 %

Type de courant

DC +

AC 50 V OCV

Positions 

Ferrite

FN = 3 - 10

Classifications

SFA/AWS A5.4 : E308L-17

EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2

Propriétés mécaniques

Rp 0.2 limite élastique > 320 MPa

Charge de rupture > 520 MPa

A5 (%) > 33

Résiliences -60°C > 32J

Analyse type

C < 0,030 % ; Si = 0,7 % ; Mn = 0,9 % ; Cr = 19,5 % ; Ni = 10 % ;

Mo en Cu < 0,5 % ; S < 0,020 % ; P < 0,025 %

Données techniques

Dimensions Diamètre/ longueur	Courant(A) Min/max	Temps de fusion (sec)	Pièces/kg de métal déposé	Pièces par carton	Poids 100 pièces/kg	Dépôt kg/h
1,6/300	35/45	24	240	1248	0,7	0,60
2,0/300	35/65	29	160	774	1,2	0,80
2,5/300	50/90	36	99	480	1,8	1,10
3,2/350	70/130	54	49	333	3,9	1,40
4,0/350	90/180	60	33	228	5,2	2,00
5,0/350	140/250	60	20	141	8,0	3,00