


OK 67.60

Electrode rutile 309 L pour le soudage d'aciers hétérogènes

Description

La OK 67.60 est une électrode inoxydable rutile qui soude bien en toutes positions. Est souvent utilisée pour souder les couches de beurrage, pour souder les aciers plaqués et pour souder l'acier inoxydable sur de l'acier au carbone. On l'utilise avec succès sur les aciers difficilement soudables et les aciers à haute teneur en carbone. Ce type est aussi recommandé pour les aciers alliés à l'azote et le soudage des aciers ferritiques ou martensitique. Le dépôt est réfractaire jusque 1000 °C. Existe en VacPac®.

Rendement ca 115 % Type de courant DC +
AC 55 V OCV

Positions  Ferrite FN 10 – 22
Dureté 200 – 225 HV

Classifications Propriétés mécaniques
SFA/AWS A5.4 : E309L-17 Rp0,2 > 380 MPa
EN ISO 3581-A: E 23 12 L R 3 2 Charge de rupture > 520 MPa
A5 (%) > 27
Résiliances -10°C > 32J

Analyse type

C < 0,030 % ; Si = 0,8 % ; Mn = 0,9 % ; Cr = 23,7 % ; Ni = 13 % ;
Mo en Cu < 0,5 % ; S < 0,020 % ; P < 0,025 %

Données techniques

Dimensions Diamètre/ longueur	Courant(A) Min/max	Temps de fusion (sec)	Pièces/kg de métal déposé	Pièces par carton	Poids 100 pièces/kg	Dépôt kg/h
2,0/300	45/65	38	136	762	1,3	0,7
2,5/300	45/90	38	85	510	2,0	1,1
3,2/350	65/120	51	45	348	3,8	1,6
4,0/350	85/180	51	29	228	5,7	2,5
5,0/350	110/250	58	19	144	9,0	3,3