



# CLÉS À CHOCS

# Présentation des CLÉS À CHOCS

La gamme des clés à chocs PREVOST se décline en 3 types d'outils :

- **Clés à chocs double-marteau** : manipulation facilitée, corps en composite, poids de l'outil allégé.
- **Clés à chocs compactes** : pour répondre aux utilisations dans les accès difficiles et exigus.
- **Clés à chocs Industrie, corps en aluminium** : outils robustes, applications sévères, utilisations intensives.

Le parfait équilibrage des outils et leurs performances garantissent maniabilité et rendement.

## → CARRÉ D'ENTRAÎNEMENT

Le carré d'entraînement des clés à chocs est équipé d'un jonc de blocage. Le carré d'entraînement des clés à cliquet est équipé d'une bille de blocage. Ces deux systèmes garantissent un encastrement parfait de la douille sur le carré d'entraînement et répondent à la norme ASME B107.4-2005.

## → SENS DE ROTATION

Le changement du sens de rotation de la douille s'effectue facilement, d'une seule main, en poussant le levier d'un côté à l'autre.

## → VITESSE DE ROTATION EN TR/MIN

La pression sur la gâchette assure la progressivité du serrage et desserrage. Liée au couple de serrage, la vitesse de rotation donne à l'outil sa puissance optimale et détermine le choix de l'outil en fonction de l'application.

## → CONFORT DE TRAVAIL

L'ergonomie de la poignée caoutchouc assure le confort de l'utilisateur. Elle amortit les phénomènes de vibrations et protège contre la sensation de froid. Un silencieux intégré dans le corps de la poignée de l'outil diminue le niveau sonore à l'échappement.



## Applications

Travaux de démontage et d'assemblage par boulons et par vis.



### ➔ MÉCANISMES DE FRAPPE

Indique le type de mécanisme de frappe choisi pour l'application. Détermine le niveau de qualité.



### ➔ COUPLE DE SERRAGE/DESSERRAGE





Un serrage adapté garantit un assemblage optimum des pièces boulonnées. De 240 Nm à 2 400 Nm, la gamme répond aux différentes tâches à réaliser.

Puissance et rapidité pour les applications intensives de changement de pneumatiques et pour les travaux ponctuels d'assemblage et d'entretien de véhicules.

Le couple utile est atteint 3 à 5 sec. après le point de contact (début de serrage). Le couple utile constitue une des valeurs de référence pour le choix de l'outil. Le couple maxi est atteint 10 à 15 sec. après le point de contact.

Ce couple correspond à la valeur de puissance maximum de serrage. Une molette de régulation située à l'arrière de l'outil permet de sélectionner le couple à appliquer.

## Mécanismes

Mécanismes	Caractéristiques	Mécanismes	Caractéristiques
<b>Simple marteau</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Moteur de construction robuste et simple</li> <li>Haut couple de sortie</li> <li>Maintenance facile</li> <li>Excellent pour tout type de serrage et boulonnage</li> <li>Très bon rapport poids/puissance</li> </ul>	<b>Double marteau</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Plus de puissance pour moins de vibration, augmentation du serrage continue</li> <li>Recommandé pour les fortes puissances</li> <li>Grande fiabilité et robustesse</li> <li>Excellent équilibrage</li> </ul>
<b>Simple marteau jumbo</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Moteur de construction robuste et simple</li> <li>Haut couple de sortie</li> <li>Maintenance facile</li> <li>Excellent pour tout type de serrage et boulonnage</li> <li>Très bon rapport poids/puissance</li> <li>Le mécanisme est renforcé par un marteau plus lourd qui génère une force supplémentaire</li> </ul>	<b>Double marteau renforcé</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Les 2 marteaux sont séparés par une nervure de renfort qui augmente la solidité de la cage</li> <li>La zone d'impact plus importante augmente le couple de sortie</li> <li>La montée en puissance de l'outil est très rapide</li> <li>Plus de puissance pour moins de vibration, augmentation continue du serrage</li> <li>Équilibrage parfait</li> <li>Longue durée de vie de l'outil</li> </ul>

# Clés à chocs à usage intensif

TIW A012440 / TIW A012710

## + AVANTAGES

- Corps tout aluminium offrant une très grande résistance aux chocs et au vieillissement
- Bonne préhension de l'outil grâce à la double poignée réglable à 360°
- Sélecteur d'inversement des sens facile d'accès



TIW A012710



TIW A012440

- Travaux intensifs pour gros déboulonnage
- Double poignée

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s <sup>2</sup> )	Longueur (mm)	Poids (kg)
TIW A012440	Double marteau	1"	2441	255	5000	R 1/2	19 - 3/4"	6,2	99,5	11,58	275	7,1
TIW A012710	Double marteau	1"	2712	255	5000	R 1/2	19 - 3/4"	6,2	106	13,4	487	8,1

# Clés à rochet

TRW 38070 / TRW 12070 / TRW 12160 (Haute-performance)

**HAUTE PERFORMANCE**

## + AVANTAGES

- Poignée gainée, isolée contre le froid
- Gâchette progressive
- Echappement arrière avec silencieux pour réduction du niveau sonore
- Bouton d'inversion du sens de rotation sur la tête de la clé



TRW 38070

Idéal pour zones difficiles d'accès

## + AVANTAGES

- Conception double cliquet : augmentation de la durée de vie de l'outil et meilleures performances
- Tête solide et étanche bénéficiant d'un mécanisme protégé des pollutions externes
- Connexion raccord tournant 360° pour une meilleure aisance de l'opérateur
- Poignée composite avec grip
- Réglage de la vitesse de rotation par vis de réglage situé sur le corps de l'outil



TRW 12160

Références	Mécanisme de frappe	Carré d'entraînement (inch)	Couple maxi. de serrage/desserrage (Nm)	Consommation d'air (l/min)	Vitesse de rotation à vide (tr/min)	Entrée d'air (BSPT)	Diam. tuyau d'alimentation (mm - in)	Pression maxi. de service (bar)	Niveau sonore (dBA)	Vibrations (m/s <sup>2</sup> )	Longueur (mm)	Poids (kg)
TRW 38070	-	3/8"	68	113	160	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	91	5,04	265	1,4
TRW 12070	-	1/2"	70	113	160	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	91	5,04	265	1,32
TRW 12160	Marteau unicolore	1/2"	163	119	600	R 1/4	10 - 3/8"	6,2	95	13	350	1,76

Pour les accessoires et mallettes, voir pages 12-13