

BS 350 SHI



01.



02.

OPTIONAL



FR - Scie semi-automatique hydraulique pour couper de 0° à 60° gauche et de 0° à 45° droite pleins et solides de moyenne section, aussi à haute résistance. Rigide archet en fonte avec section tubulaire, poulies diam. 360 mm. Carter protège-lame avec charnières pour remplacement facile de la lame. (02.) Brosse motorisée pour le nettoyage du ruban, guides lame avec des parties en métal dur et roulements sur le guide lame antérieure. Etai hydraulique avec guides enregistrables, glissant transversalement sur le plan de travail avec positionnement rapide. Arrêts à 0°, 45° et 60° gauche et 45° droite. Ajustement de la tension du ruban sur la partie antérieure de l'archet, contrôlé par une fin de course. Dispositif mécanique (palpeur) qui permet à l'archet de descendre vite sur le matériel à couper et relèvement automatique du point de début coupe. Contrôle hydraulique de la vitesse de descente de l'archet. Connexion pour table à rouleaux de chargement avec rouleau d'appui, largeur 400 mm. Commande à basse tension 24V, interrupteur général avec bobine de tension minimale, poussoir d'arrêt d'urgence, protection magnétique et thermique protège moteur, ampèremètre absorption moteur. Socle avec réservoir démontable et électropompe pour la lubro-réfrigération; centrale hydraulique avec huile; butée réglable, ruban bimétal.

ES - Sierra de cinta semiautomática con movimiento hidráulico. Corta metales macizos y perfilados entre 60° a la izquierda y 45° a la derecha. Arco de acero con sección tubular. Paradas automáticas en las posiciones de 60°, 45° izquierda, 0° y 45° derecha. Cojinetes ajustables con rodillos cónicos colocados en el eje oscilante. Poleas de 360 mm de diámetro, reductor en baño de aceite. Patines guía-hoja con piezas de metal duro y cojinetes de guía. Interruptor general con bloqueo; protección magnética y térmica para proteger el motor; bobina de tensión mínima; botón de emergencia; amperímetro de absorción del motor de la hoja; localización de inicio corte rápido con detector (guía lineal), final de carrera en cárter y tensor de la hoja conectados con el circuito de puesta en marcha; columna monobloque con cajón para recoger las virutas y depósito extraíbles, se puede mover con un transpallet; mordaza frontal hidráulica ajustable y deslizable transversalmente sobre el plano de trabajo con acercamiento rápido, central hidráulica con aceite y con temporizador de apagado automático; electrobomba para refrigeración lubricada; elemento de conexión para plano de carga con rodillo de apoyo; tobogán de descarga de las piezas que se puede transformar en conexión para el plano de descarga; (02.) cepillo limpia hoja; fijación con barra regulable.

- ▶ (01.) Large plan de travail, diam. 460 mm, pivotant sur billes. (01.) Grande plano de apoyo del material sostenido por un cojinete central precargado y rodillos periféricos de apoyo.
- ▶ Archet en acier avec section tubulaire, poulies diam. 360mm., tension du ruban à 1.900 kg/cm² avec micro interrupteur. Poleas de 360 mm. de diametro para largar la vida de la hoja, tension elevada de la hoja 1.900 kg/cm² para cortar mas rapido y mas preciso.

FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL	
0°	305	250	350X200	0° 230X130 max 100X60 min	3~
45°	250	230	230X200		3~
45°	250	230	230X200		
60°	175	155	170X100		
1 0 2	1.5/1,8	37/74	H 27	649	B 1480 L 1750 H 1900 h 940
1	1.5	18÷100	s 0.9		
			L 3370		