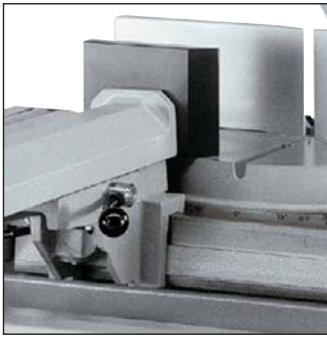


BS 350 GH AUTOCUT
BS 400 GH AUTOCUT



01.



02.



OPTIONAL

BS 350 GH

FR - Scie à gravité pour couper de 0° à 60° gauche et de 0° à 45° droite. Conçue pour couper matériaux de petites et moyennes sections. Arrêts à 0°, 45° et 60° gauche et 45° droite.

(01.) Etau glissante sur guides enregistrables. Ajustement de la tension du ruban sur la partie antérieure de l'archet, contrôlé par une fin de course, guides lame avec des parties en métal dur et roulements sur le guide lame antérieure. Archet en acier avec section tubulaire, poulies diam. 360mm. L'opérateur baisse manuellement l'archet sur la pièce à couper, puis la machine descendra toute seule en ajustant seulement la vitesse de descente; un fin de course arrête l'archet à la fin de coupe et l'opérateur doit lever l'archet manuellement. Connexion pour table à rouleaux de chargement avec rouleau d'appui, largeur 400 mm. Commande à basse tension (24V), interrupteur général avec bobine de tension minimale, poussoir d'arrêt d'urgence, protection magnétique et thermique protège moteur, ampèremètre absorption moteur lame. Socle avec porte et réservoir démontable et électropompe pour la lubro-réfrigération; butée réglable, **(02.)** brosse de nettoyage du ruban, ruban bimétal.

(01.) Large plan de travail, diam. 460 mm, pivotant sur billes. Tension élevée du ruban à 1.900 kg/cm² avec micro interrupteur de contrôle.

ES - Sierra de cinta con corte de descenso autónomo ajustable. Corta metales macizos y perfilados entre 60° a la izquierda y 45° a la derecha.

Este modelo permite al operador de acercar la hoja a la pieza de forma manual para que el corte continúe de forma autónoma, ajustando únicamente la velocidad de descenso del arco. El levantamiento del arco hasta la posición de inicio del corte es manual. Arco de acero de sección tubular, plano de apoyo del material soportado por un cojinete central precargado y rodillos de apoyo periféricos. Paradas automáticas en las posiciones de 60°, 45°, 0° y 45°. Poleas de 360 mm de diámetro, reductor en baño de aceite. Patines guía-hoja con piezas de metal duro y cojinetes de guía. Baja tensión 24V; interruptor general con bloqueo; protección magnética y térmica para proteger el motor; bobina de tensión mínima; botón de emergencia; amperímetro de absorción del motor de la hoja; selector para acercamiento manual (rápido o frenado) y descenso de velocidad regulable con detención de la hoja al final del corte; final de carrera en cárter y tensor de la hoja conectados con el circuito de mando; columna monobloque con cajón para recoger las virutas y depósito extraíbles, **(01.)** mordaza frontal manual ajustable y deslizable transversalmente sobre el plano de trabajo con acercamiento y bloqueo rápidos; electrobomba para refrigeración lubricada; **(02.)** cepillo limpiahoja; fijación con barra regulable. **(01.)** Amplio plano de trabajo, diametro 460 mm. con rotación arriba a esferas tempradas. Arco de fundición de sección tubular para quitar las vibraciones, poleas de 360 mm de diámetro para largar la vida de la hoja, tensión de la hoja de 1.900 kg/cm² para cortar mas rapido y mas preciso.

BS 350 GH					
	305	260	350X200	3~	1 0 2
	250	230	230X200	3~	1
	250	230	230X200		
	175	155	170X100		

1.5/1.8	37/74	H 27	606	
1.5	18÷110	s 0.9		B 1480 L 1700 H 1900 h 940
		L 3370		

BS 400 GH					
	310	280	400X250	3~	1 0 2
	280	270	300X220	3~	1
	280	270	300X220		
	210	200	200X200		

1.5/2.2	37/74	H 34	637	
2.2	18÷100	s 1.1		B 1530 L 1787 H 2240 h 940
		L 4020		